

МЗ

БАЛАКОВО

Акционерное общество
«Металлургический Завод Балаково»

ДЕКЛАРАЦИЯ КАЧЕСТВА / СВОЙСТВ ЭКСПЛУАТАЦИИ
№ 19/03-15-05/05-3

1. Уникальный идентифицированный код типа продукции:	Полоса / сталь по EN 10025-2 S235J2+AR (1.0117)			
2. Назначение:	Использование в стальных конструкциях			
3. Изготовитель:	Акционерное общество «Металлургический Завод Балаково», шоссе Metallургов, д.2, с. Быков Отрог, Саратовская область, Россия, 413810, тел. (88453) 66-90-00, e-mail: priemnaya@balmetall.ru			
4. Система оценки и проверки стабильности качества (AVCP) строительных изделий:	система 2+			
5. Согласованный стандарт: Уполномоченный орган:	EN 10025-1:2004 -			
6. Заявленное качество:	-			
Основные параметры	Качество		Гармонизированные технические требования	
Допуски на размеры и форму	Полоса		EN 10025-1:2004	
Предел текучести	Номинальная толщина (мм)			Значения (Мпа)
	>	≤		мин
	4	16		235
Предел прочности	Номинальная толщина (мм)			Значения (Мпа)
	>	≤		мин макс
	4	16		360 510
Относительное удлинение	Номинальная толщина (мм)			Значения (%)
	>	≤		мин
	4	16		26
Работа удара	Номинальная толщина (мм)			Значения (Дж)
	>	≤		мин
	4	16		27 при -20 °С
Свариваемость CEV	Номинальная толщина (мм)		Значения (%)	
	>	≤	макс	
	4	16	0,35	
Стойкость (химический состав)	Номинальная толщина (мм)		Значения (%)	
	>	≤	макс	
	4	16	C: 0,17 Mn: 1,40 P: 0,025 S: 0,025 Cu: 0,55 V: 0,13	
7. Качество вышеуказанного изделия соответствует набору заявленных качеств. Согласно Регламенту (ЕС) №305/2011, декларация качества оформляется под личную ответственность вышеуказанного изготовителя.				

Подпись от имени и поручению изготовителя:
Генеральный директор АО «МЗ Балаково»

г. Балаково, Россия, 05.04.2024



(подпись)

А.И. Дроздов