

МЗ**БАЛАКОВО**

Акционерное общество
«Металлургический Завод Балаково»

ДЕКЛАРАЦИЯ КАЧЕСТВА / СВОЙСТВ ЭКСПЛУАТАЦИИ
№ 19/03-15-05/03-7

1. Уникальный идентифицированный код типа продукции:	Уголок равнополочный / сталь по EN 10025-2 S355JR+AR (1.0045)			
2. Назначение:	Использование в стальных конструкциях			
3. Изготовитель:	Акционерное общество «Металлургический Завод Балаково», шоссе Metallургов, д.2, с. Быков Отрог, Саратовская область, Россия, 413810, тел. (88453) 66-90-00, e-mail: priemnaya@balmetall.ru			
4. Система оценки и проверки стабильности качества (AVCP) строительных изделий:	система 2+			
5. Согласованный стандарт: Уполномоченный орган:	EN 10025-1:2004 -			
6. Заявленное качество:	-			
Основные параметры	Качество		Гармонизированные технические требования	
Допуски на размеры и форму	Уголок равнополочный		EN 10025-1:2004	
Предел текучести	Номинальная толщина (мм)			Значения (Мпа)
	>	≤		мин
	3	15		355
Предел прочности	Номинальная толщина (мм)			Значения (Мпа)
	>	≤		мин макс
	3	15		470 630
Относительное удлинение	Номинальная толщина (мм)			Значения (%)
	>	≤		мин
	3	15		22
Работа удара	Номинальная толщина (мм)			Значения (Дж)
	>	≤		мин
	3	15		27 при +20°С
Свариваемость CEV	Номинальная толщина (мм)			Значения (%)
	>	≤		макс
	3	15	0,45	
Стойкость (химический состав)	Номинальная толщина (мм)		Значения (%)	
	>	≤	макс	
	3	15	C: 0,24 Si: 0,55 Mn: 1,60 P: 0,035 S: 0,035 Cu: 0,55 N**: 0,012 V: 0,13	
** Максимальное значение азота не применяется в случае, если в химическом составе содержание Al составляет 0,020% или же в случае достаточного содержания иных связующих азот элементов				
7. Качество вышеуказанного изделия соответствует набору заявленных качеств. Согласно Регламенту (ЕС) №305/2011, декларация качества оформляется под личную ответственность вышеуказанного изготовителя.				

Подпись от имени и поручению изготовителя:
Генеральный директор АО «МЗ Балаково»



(подпись)

A. I. Drozdov

г. Балаково, Россия, 05.04.2024