

МЗ

БАЛАКОВО

Акционерное общество  
«Металлургический Завод Балаково»

**ДЕКЛАРАЦИЯ КАЧЕСТВА / СВОЙСТВ ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
**№ 19/03-15-05/03-4**

1. Уникальный идентифицированный код типа продукции:	Уголок равнополочный / сталь по EN 10025-2 S275JR+AR (1.0044)		
2. Назначение:	Использование в стальных конструкциях		
3. Изготовитель:	Акционерное общество «Металлургический Завод Балаково», шоссе Metallургов, д.2, с. Быков Отрог, Саратовская область, Россия, 413810, тел. (88453) 66-90-00, e-mail: priemnava@balmetall.ru		
4. Система оценки и проверки стабильности качества (AVCP) строительных изделий:	система 2+		
5. Согласованный стандарт: Уполномоченный орган:	EN 10025-1:2004 -		
6. Заявленное качество:			
Основные параметры	Качество		Гармонизированные технические требования
Допуски на размеры и форму	Уголок равнополочный		EN 10056
Предел текучести	Номинальная толщина (мм)		Значения (Мпа)
	>	≤	мин
	3	15	275
Предел прочности	Номинальная толщина (мм)		Значения (Мпа)
	>	≤	мин макс
	3	15	410 560
Относительное удлинение	Номинальная толщина (мм)		Значения(%)
	>	≤	мин
	3	15	23
Работа удара	Номинальная толщина (мм)		Значения(Дж)
	>	≤	мин
	3	15	27 при +20°С
Свариваемость CEV	Номинальная толщина (мм)		Значения (%)
	>	≤	макс
	3	15	0,40
Стойкость (химический состав)	Номинальная толщина (мм)		Значения (%)
	>	≤	макс
	3	15	C: 0,21 Mn: 1,50 P: 0,035 S: 0,035 Cu: 0,55 N**: 0,012 V: 0,13
	** Максимальное значение азота не применяется в случае, если в химическом составе содержание Al составляет 0,020% или же в случае достаточного содержания иных связующих азот элементов		
7. Качество вышеуказанного изделия соответствует набору заявленных качеств. Согласно Регламенту (ЕС) №305/2011, декларация качества оформляется под личную ответственность вышеуказанного изготовителя.			

EN 10025-1:2004

Подпись от имени и поручению изготовителя:  
Генеральный директор АО «МЗ Балаково»

г. Балаково, Россия, 05.04.2024



(подпись)

A. I. Drozdov