

**МЗ****БАЛАКОВО**

Акционерное общество  
«Металлургический Завод Балаково»

**ДЕКЛАРАЦИЯ КАЧЕСТВА / СВОЙСТВ ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
№ 19/03-15-05/05-6

1. Уникальный идентифицированный код типа продукции:	Полоса / сталь по EN 10025-2 S275J2+AR (1.0145)
2. Назначение:	Использование в стальных конструкциях
3. Изготовитель:	Акционерное общество «Металлургический Завод Балаково», шоссе Metallургов, д.2, с. Быков Отрог, Саратовская область, Россия, 413810, тел. (88453) 66-90-00, e-mail: <a href="mailto:priemnaya@balmetall.ru">priemnaya@balmetall.ru</a>
4. Система оценки и проверки стабильности качества (AVCP) строительных изделий:	система 2+
5. Согласованный стандарт: Уполномоченный орган:	EN 10025-1:2004 -
6. Заявленное качество:	

Основные параметры	Качество		Гармонизированные технические требования
Допуски на размеры и форму	Полоса		EN 10058
	Номинальная толщина (мм)		Значения (Мпа)
Предел текучести	>	≤	мин
	4	16	275
Предел прочности	Номинальная толщина (мм)		Значения (Мпа)
	>	≤	мин макс
Относительное удлинение	4	16	410 560
	Номинальная толщина (мм)		Значения (%)
Работа удара	>	≤	мин
	4	16	27 при -20°С
Свариваемость CEV	Номинальная толщина (мм)		Значения (%)
	>	≤	макс
Стойкость (химический состав)	4	16	0,40
	Номинальная толщина (мм)		Значения (%)
	>	≤	макс
	4	16	C: 0,18 Mn: 1,50 P: 0,025 S: 0,025 Cu: 0,55 V: 0,13

EN 10025-1:2004

7. Качество вышеуказанного изделия соответствует набору заявленных качеств. Согласно Регламенту (ЕС) №305/2011, декларация качества оформляется под личную ответственность вышеуказанного изготовителя.

Подпись от имени и поручению изготовителя:  
Генеральный директор АО «МЗ Балаково»

г. Балаково, Россия, 05.04.2024



(подпись)

А.И. Дроздов