

МЗ**БАЛАКОВО**Акционерное общество
«Металлургический Завод Балаково»**ДЕКЛАРАЦИЯ КАЧЕСТВА / СВОЙСТВ ЭКСПЛУАТАЦИИ**
№ 19/03-15-05/05-4

1. Уникальный идентифицированный код типа продукции:	Полоса / сталь по EN 10025-2 S275JR+AR (1.0044)			
2. Назначение:	Использование в стальных конструкциях			
3. Изготовитель:	Акционерное общество «Металлургический Завод Балаково», шоссе Metallургов, д.2, с. Быков Отрог, Саратовская область, Россия, 413810, тел. (88453) 66-90-00, e-mail: priemnava@balmetall.ru			
4. Система оценки и проверки стабильности качества (AVCP) строительных изделий:	система 2+			
5. Согласованный стандарт: Уполномоченный орган:	EN 10025-1:2004 -			
6. Заявленное качество:	Гармонизированные технические требования			
Основные параметры	Качество		EN 10025-1:2004	
Допуски на размеры и форму	Полоса			
Предел текучести	Номинальная толщина (мм)			EN 10058
	>	≤		Значения (Мпа)
Предел прочности	Номинальная толщина (мм)			мин
	>	≤		макс
Относительное удлинение	Номинальная толщина (мм)			410
	>	≤		560
Работа удара	Номинальная толщина (мм)			23
	>	≤		Значения (Дж)
Свариваемость CEV	Номинальная толщина (мм)			мин
	>	≤		макс
Стойкость (химический состав)	Номинальная толщина (мм)			27 при +20°С
	>	≤		Значения (%)
		4	16	
		C: 0,21 Mn: 1,50 P: 0,035 S: 0,035 Cu: 0,55 N**: 0,012 V: 0,13		
** Максимальное значение азота не применяется в случае, если в химическом составе содержание Al составляет 0,020% или же в случае достаточного содержания иных связующих азот элементов				
7. Качество вышеуказанного изделия соответствует набору заявленных качеств. Согласно Регламенту (ЕС) №305/2011, декларация качества оформляется под личную ответственность вышеуказанного изготовителя.				

Подпись от имени и поручению изготовителя:
Генеральный директор АО «МЗ Балаково»

г. Балаково, Россия, 05.04.2024



(подпись)

А.И. Дроздов