

**МЗ****БАЛАКОВО**Акционерное общество  
«Металлургический Завод Балаково»**ДЕКЛАРАЦИЯ КАЧЕСТВА / СВОЙСТВ ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
**№ 19/03-15-05/05-8**

1. Уникальный идентифицированный код типа продукции:	Полоса / сталь по EN 10025-2 S355JO+AR (1.0553)		
2. Назначение:	Использование в стальных конструкциях		
3. Изготовитель:	Акционерное общество «Металлургический Завод Балаково», шоссе Metallургов, д.2, с. Быков Отрог, Саратовская область, Россия, 413810, тел. (88453) 66-90-00, e-mail: <a href="mailto:priemnaya@balmetall.ru">priemnaya@balmetall.ru</a>		
4. Система оценки и проверки стабильности качества (AVCP) строительных изделий:	система 2+		
5. Согласованный стандарт: Уполномоченный орган:	EN 10025-1:2004 -		
6. Заявленное качество:			
Основные параметры	Качество		Гармонизированные технические требования
Допуски на размеры и форму	Полоса		EN 10058
Предел текучести	Номинальная толщина (мм)		Значения (Мпа)
	>	≤	
Предел прочности	Номинальная толщина (мм)		Значения (Мпа)
	>	≤	
Относительное удлинение	Номинальная толщина (мм)		Значения (%)
	>	≤	
Работа удара	Номинальная толщина (мм)		Значения (Дж)
	>	≤	
Свариваемость CEV	Номинальная толщина (мм)		Значения (%)
	>	≤	
Стойкость (химический состав)	Номинальная толщина (мм)		Значения (%)
	>	≤	
	4	16	C: 0,20 Si: 0,55 Mn: 1,60 P: 0,030 S: 0,030 Cu: 0,55 N**: 0,012 V: 0,13
** Максимальное значение азота не применяется в случае, если в химическом составе содержание Al составляет 0,020% или же в случае достаточного содержания иных связующих азот элементов			
7. Качество вышеуказанного изделия соответствует набору заявленных качеств. Согласно Регламенту (ЕС) №305/2011, декларация качества оформляется под личную ответственность вышеуказанного изготовителя.			

EN 10025-1:2004

Подпись от имени и поручению изготовителя:

Генеральный директор АО «МЗ Балаково»

(подпись)

А.И. Дроздов

г. Балаково, Россия, 05.04.2024

